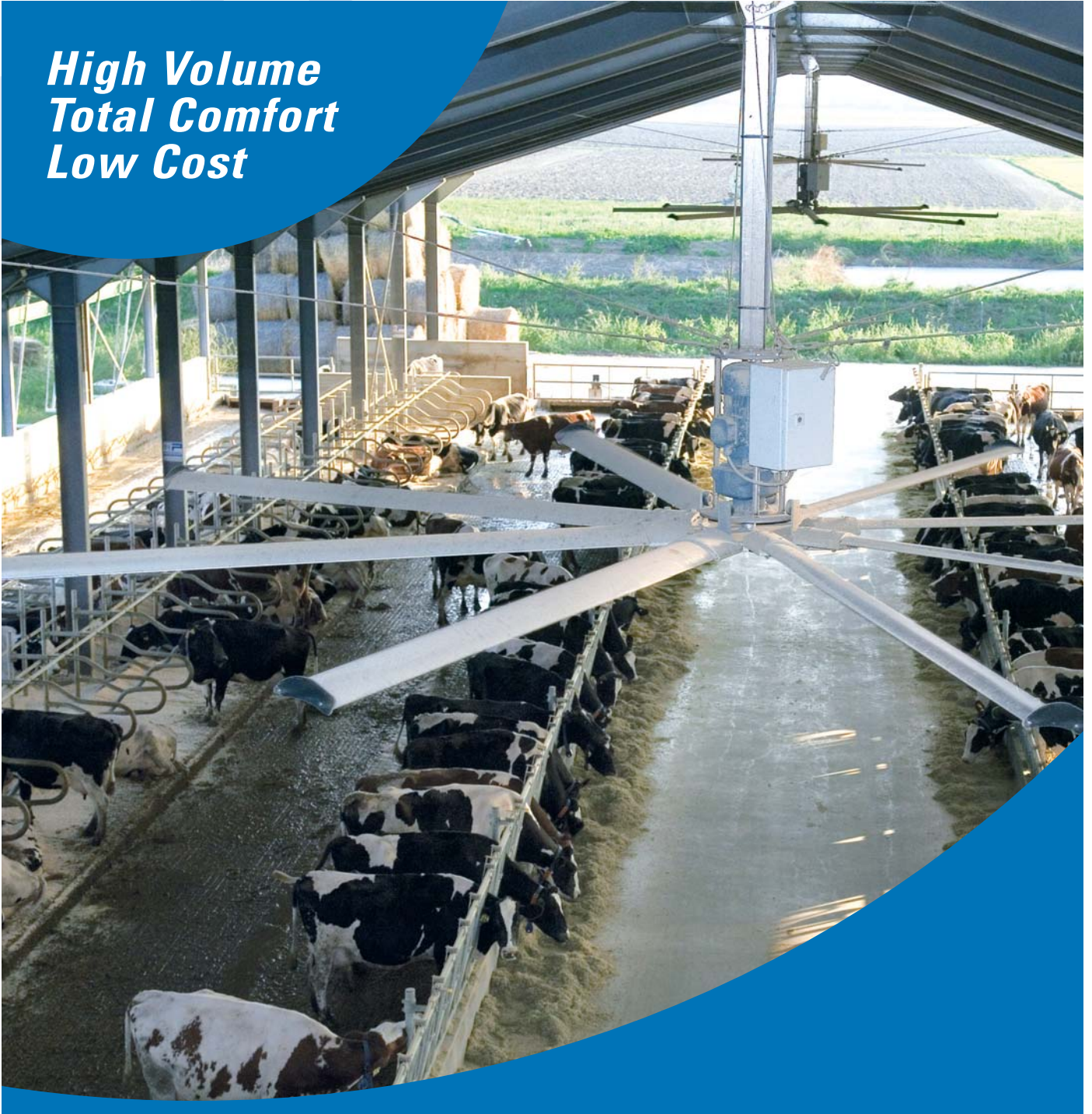


la *Qualità*  
nel rispetto dell'ambiente



**SuperVentilatore  
a basso consumo energetico**

**High Volume  
Total Comfort  
Low Cost**



**PIGNAGNOLI**

La **Pignagnoli** da sempre lavora per migliorare il benessere degli animali negli allevamenti zootecnici ricercando soluzioni all'avanguardia, che garantiscano efficienza ed alta redditività.

**Pignagnoli** in linea con questi principi, oggi propone il ventilatore **EOLO**, un prodotto ideale per l'areazione di stalle, sale di mungitura ed ogni ambiente dove vi sia bisogno di una migliore circolazione di aria fresca.

### Benefici del ventilatore EOLO:

- **Basso consumo energetico**

Dovuto ad un numero inferiore di ventilatori installati in stalla.

Infatti **EOLO**, equipaggiato con un motore da Kw 1,5 monofase, sfrutta l'effetto delle grandi pale in movimento che arrivano ad avere un ricambio d'aria pari a 250.000 m<sup>3</sup>/h.

Un ventilatore **EOLO** ricopre una cubatura di 4÷5 ventilatori tradizionali.

- **Moto continuo e variabile in intensità**

Il moto continuo e variabile in intensità di **EOLO**, al contrario del funzionamento ad intermittenza dei ventilatori tradizionali, diminuisce in modo drastico la presenza in stalla di volatili ed insetti.

- **Minor tasso d'umidità**

**EOLO** è in grado di diminuire il tasso d'umidità ambientale e corporea degli animali anche nei periodi di maggiore afa.

- **Abbattimento della rumorosità**

L'abbattimento della rumorosità in stalla è un problema sempre più evidente, **EOLO** con la sua silenziosità (minore di 50 db) migliora il benessere degli animali.

- **Ricambio d'aria aeriforme**

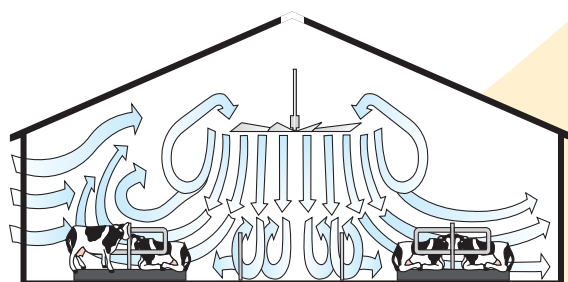
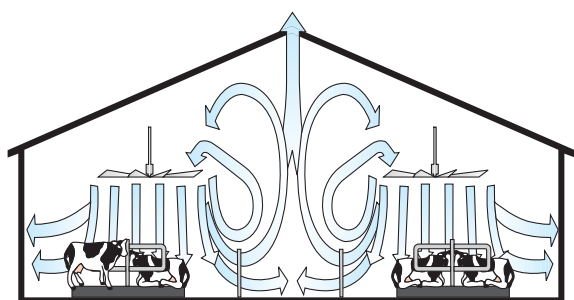
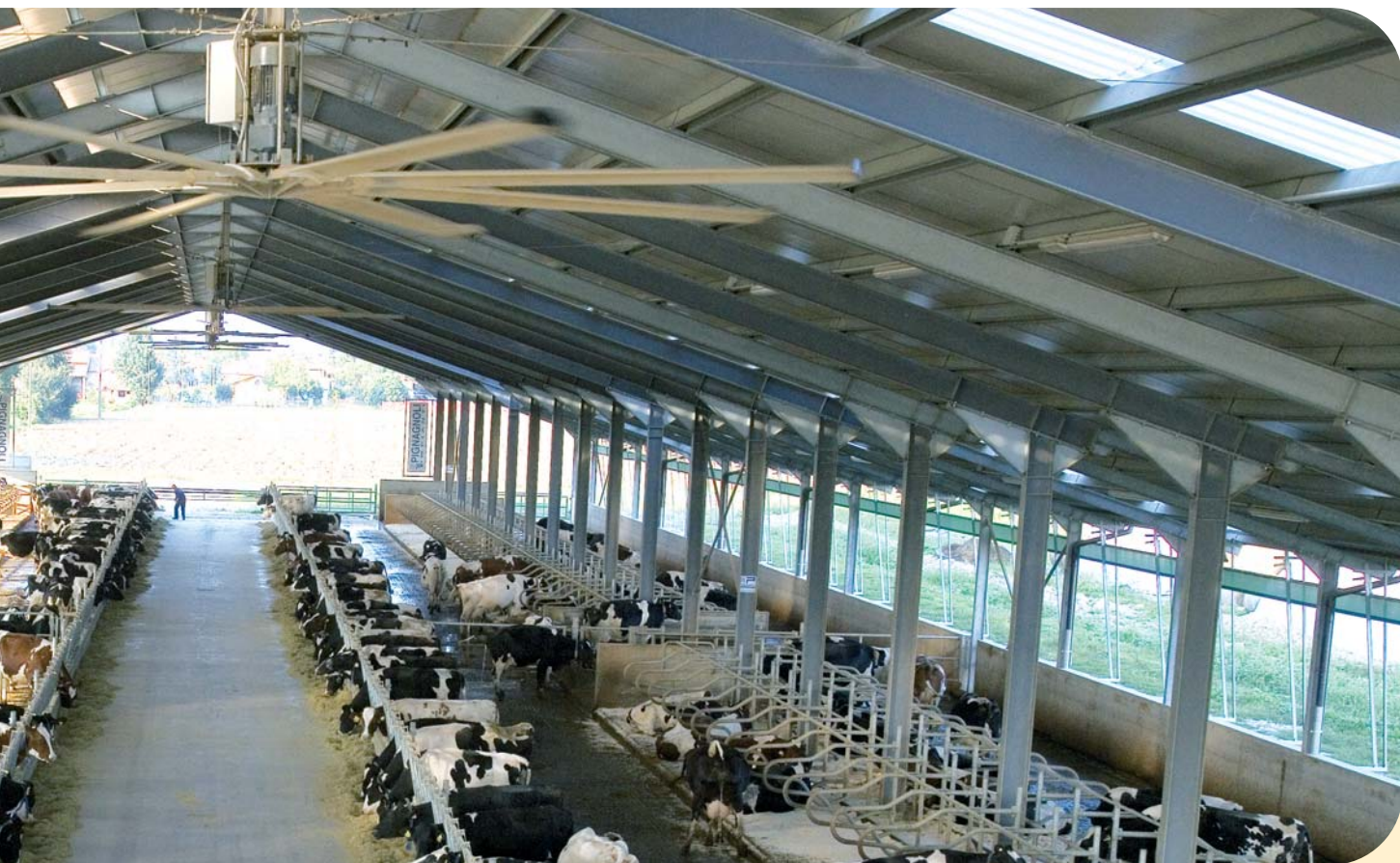
**EOLO** ricambia una grande massa aeriforme (utile al ricircolo e all'esclusione dell'aria carica d'impurità). Il notevole spostamento d'aria dato da **EOLO** (N° 8 pale Ø 4,35 m) proveniente dall'alto (non paragonabile a quello dei ventilatori tradizionali) evita di ostruire il cono di ventilazione, contro muri, barriere fisse e cancelli; così si ha il vantaggio di areare ogni zona della stalla o porcilaia, arrivando anche negli angoli più angusti.



**BASSO  
CONSUMO  
ENERGETICO**

**MOTO  
CONTINUO**

**ssso consumo energetico.**



**Sistemi di aerazione della stalla.**

Il notevole spostamento d'aria consente di areare ogni zona della stalla o porcaiaia.

**GESTIONE  
AUTOMATIZZATA**

**RICAMBIO  
AERIFORME**

**RUMOROSITA'  
INFERIORE  
A 50 db**

**RIDUZIONE  
TASSO  
D'UMIDITA'**

**High Volume  
Total Comfort - Low Cost**

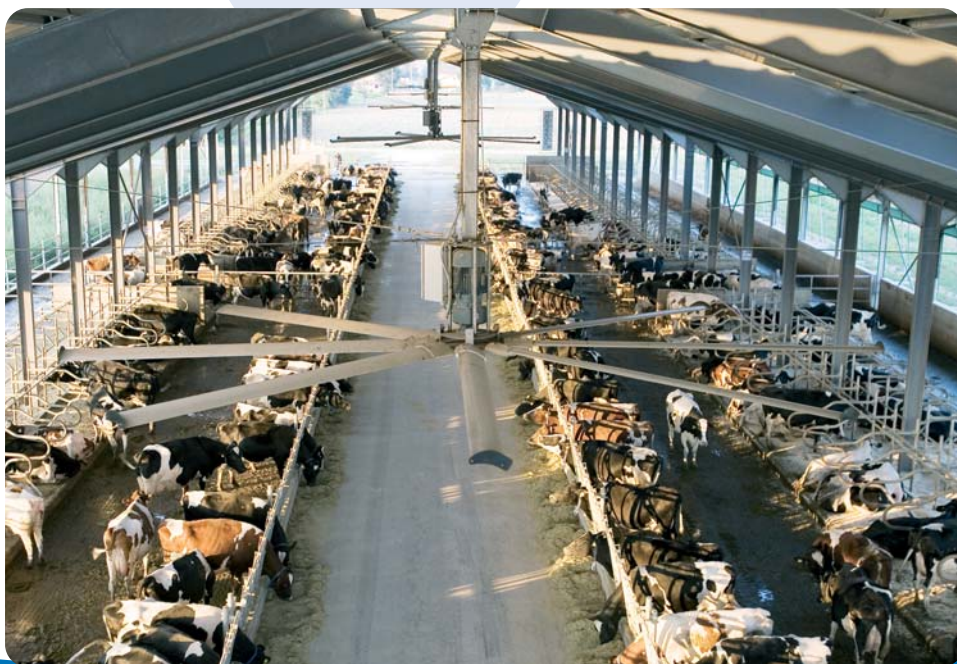
la Qualità  
nel rispetto dell'ambiente



## SuperVentilatore a basso consumo energetico

### Gestione automatizzata.

Il sistema **EOLO** viene gestito da una centralina di controllo e da un rilevatore di temperatura che insieme agiscono sul variatore di frequenza del motore (diminuendo o aumentando la rotazione a secondo della necessità e delle impostazioni programmate).



### SuperVentilatore EOLO

#### DATI TECNICI

- Motore monofase Kw 1,5
- N° 8 pale
- Ø ventilatore m 4,35
- Ricambio d'aria 250.000 m<sup>3</sup>/h
- Rumorosità < 50 db

**High Volume  
Total Comfort  
Low Cost**



**Pignagnoli S.r.l.**

Via XXIV Maggio, 38 - 27017 Pieve Porto Morone (PV) - Tel. +39.0382.718055 r.a. - Fax +39.0382.718056

E-mail: [pignagnoli@tin.it](mailto:pignagnoli@tin.it) - [www.pignagnoli.com](http://www.pignagnoli.com) - [www.zootecnia.it](http://www.zootecnia.it)